



## **ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА** **полимерно-порошковой краски** **ГРУНТ ЦИНКОСОДЕРЖАЩИЙ G305**

### **Общая характеристика**

Эта термоотверждающаяся краска с металлическим эффектом содержит полиэфирные смолы, отверждённые специальными отвердителями, содержащими специальные антикоррозионные добавки, основанные на фосфате цинка.

Краска образует твердый слой с хорошей сопротивляемостью механическим повреждениям, бензину, маслам и химическим веществам.

Не содержит свинец и хром.

### **Применение**

Краска применяется для антикоррозионной защиты металла.

### **Рекомендуемые циклы работы**

Наносят на поверхность, предварительно обработанную пескоструйной очисткой, так же как и любой грунт (толщиной 50 – 70 микрон) перед покрытием полиэфирной, эпоксиполиэфирной или полиуретановой краской Inverpul или жидкой эмалью Inverplast и Inverpur.

Окрашиваемая поверхность должна быть очищена от масла, жира и ржавчины.

Этот грунт не может быть использован ни как верхний слой, ни как одинарное покрытие.

Также не рекомендуется использовать этот грунт в качестве первого слоя под жидкие краски.

### **Условия хранения**

Хранить при температуре не выше 30°C, высокие температуры могут испортить краску, изменяя или сгущая её.

Срок хранения в оригинальной упаковке: 12 месяцев

### **Технические данные**

P/CL092 рассчитанный вес (кг/л): 1,375 – 1,432

P/CL210 содержание воды(%): 0

P/УС060 размер частицы >32μ (%): 40 - 42

P/УС120 размер частицы >63μ (%): 80 - 82

P/СС050 блеск: 80 – 90

P/CL143 укрывистость (м<sup>2</sup>/кг): 698 – 727

P/CL120 содержание нелетучих веществ в течение 3 ч при 150°C (%): 100

### **Способ применения**

Наносится автоматическим или ручным пистолетом с отрицательным выводом (60/80 кВ) или трибоэлектрическим пистолетом.

Рекомендуется наносить краску слоями толщиной 50 – 70 микрон и полимеризовать в течение:

10 мин при температуре 200°C

15 мин при температуре 180°C

### **Технологические характеристики и тесты на сопротивляемость**

Используемое изделие	стальной лист после пескоструйной очистки
толщина	60 микрон
полимеризация	15 мин при t 180°C

Испытания на прочность проводились на стали после пескоструйной очистки, после окрашивания слоем полиэфирной краски Inverpul Extra толщиной 60 – 80 микрон.

P/CM040 Эластичность по Эриксену (мм): более 100

Используемый метод: UNI EN ISO 1520

P/CM050 Прямое испытание на удар (см. кг): более 100

Используемый метод: UNI 8901

P/CM051 Обратное испытание на удар (см. кг): 0

Используемый метод: UNI 8901

P/CM190 Соляной туман: после 500 часов – без изменений

Используемый метод: UNI ISO 9227

P/CM230 Сопротивление влажности: после 500 часов – без изменений

Используемый метод: UNI 8744

P/CM095 Решетчатый надрез (1 мм) (GT): 0 – 0

Используемый метод: UNI EN ISO 2409